

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-19

iBiotec® **NEUTRALÈNE® 2012**

**DISOLVENTE DESENGRASANTE DE RÁPIDA VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN
12 MINUTOS A 20°C CAUDAL DE AIRE NULO
DESARROLLADO COMO SUSTITUTO DEL TRI 111 ETANO EN SUS APLICACIONES EN FRÍO
DESENGRASE EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, EN MECÁNICA DE PRECISIÓN
LIMPIEZA EN INTEROPERACIONES CON TIEMPOS DE PROCESO CORTOS
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE ANTES DE TRATAMIENTO, DECORACIÓN, PEGADO
PUNTO DE INFLAMABILIDAD NO MEDIBLE**

**GARANTIZADO SIN COMPUESTO FLUORADO
DE EFECTO INVERNADERO CON UN PCA sup. 150
Directiva F-Gas Reglamento UE 517/2014
Prohibición a partir del 1 de enero de 2018**



DESCRIPCIÓN

NEUTRALÈNE® 2012 es un producto de desengrase específicamente destinado a la eliminación de aceites y grasas, de ceras. **NEUTRALÈNE® 2012** ha sido formulado según una tecnología de punto de inflamabilidad no medible y ofrece así más seguridad en un medio industrial.

Su velocidad de evaporación ha sido particularmente adaptada para que el producto tenga una acción limpiadora óptima, evaporándose lo más rápidamente posible.

NEUTRALÈNE® 2012 no deja ningún residuo. Es un excelente agente de preparación de superficies.

NEUTRALÈNE® 2012 es compatible con los metales y la mayoría de los plásticos y elastómeros. Excelente agente de limpieza de agentes de desmoldeo externos, vaselina, alcohol polivinílico, talcos.

No contiene ningún estabilizante, lo que permite evitar cualquier problema posterior de oxidación.

NEUTRALENE® 2012 se puede utilizar puro, en frío, mediante cualquier procedimiento manual o industrial.

USOS

Limpieza, desengrase

Excelente disolvente de grasas, aceites, ceras, productos de protección temporal.

Desengrase de piezas metálicas en aleaciones de aluminio, aceros, aleaciones de cobre, aleaciones de níquel, magnesio.

Limpieza de moldes de inyección plástica, herramientas de prensa.

Desengrase de correderas de herramientas mecánicas.

Desengrase de piezas después del mecanizado, transformación.

Preparación de superficies

Elimina los contaminantes orgánicos o inorgánicos antes del ensamblaje o antes del tratamiento de superficie.

Mantenimiento industrial

Desengrase de todos los componentes mecánicos, fluidica, transmisiones de potencia, transmisiones de información.

Automatizaciones.

Robótica. Líneas de envasado y ensamblaje.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Antes de su uso, consultar imperativamente la Ficha de Datos de Seguridad.

Eliminar toda fuente de ignición durante la utilización del producto, sobre todo, no utilizar sobre un cuerpo incandescente o una fuente importante de calor. No utilizar en fase vapor. Evitar toda proyección sobre tejidos para evitar los efectos de mecha. No fumar. No tirar a la red de alcantarillado después de su uso. Utilizar en un lugar aireado o ventilado.

RECOMENDACIONES

Debido a la diversidad de sustratos, y sobre todo de termoplásticos o termoestables utilizados en las industrias, recomendamos a los operadores efectuar cualquier prueba de compatibilidad con materiales sensibles al lavado o desengrase.

Estas compatibilidades dependen a menudo de los modos operatorios y por lo tanto del tiempo de contacto que puede tener un disolvente con los materiales plásticos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Fluido	-
Color	Visual	incolore	-
Olor	Olfativo	Débil	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1,4120	-
Punto de congelación	ISO 3016	-60	°C
Solubilidad en agua	-	0	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	0,76	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	< 0,1	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	nm	gl/100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	< 0,004	%
Residuo después de evaporación	NF T 30-084	0	%
Presión de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	64	-
Velocidad de evaporación	-	12	min
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	24,8	Dinas/cm
Tensión de ruptura dieléctrica	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Voltios
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Evaluación

CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

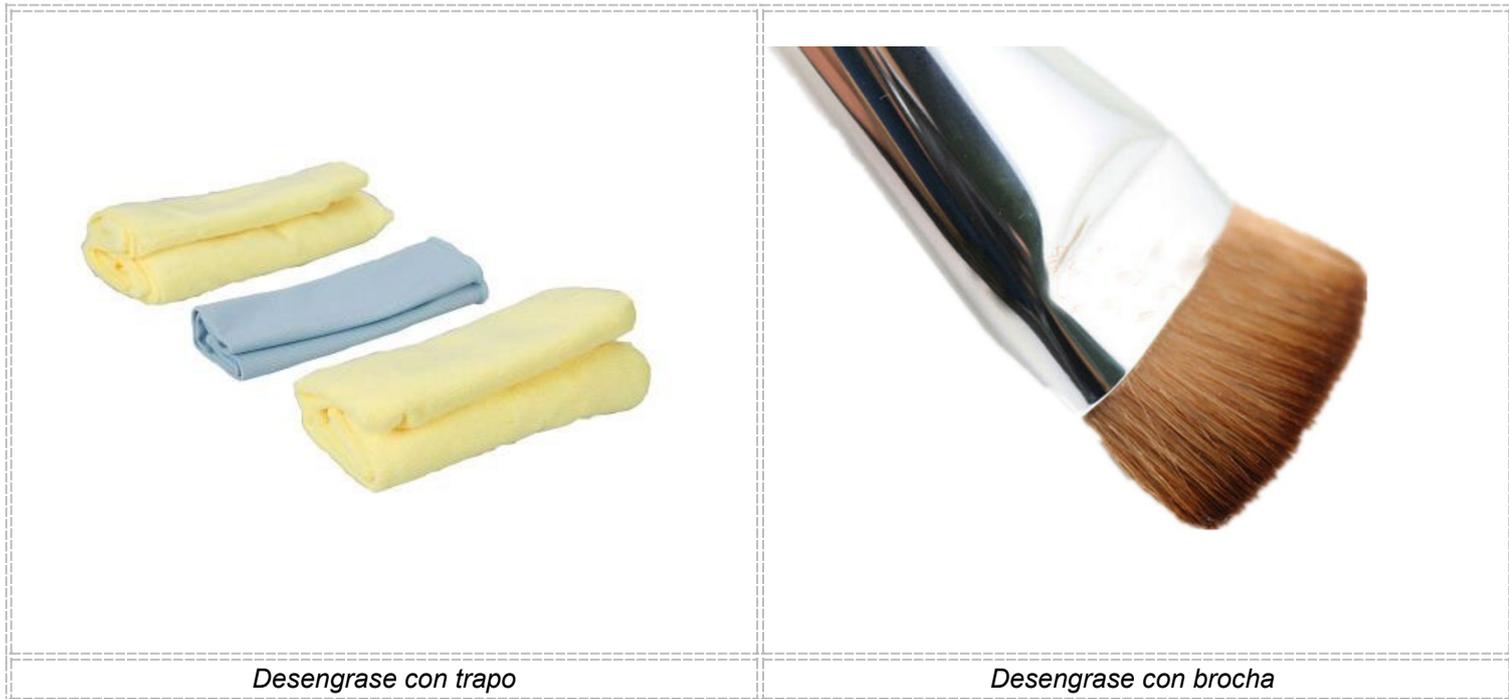
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad (aislado)	ISO 2719	no medible	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	> 250	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	0,6	% (volúmico)

Límite superior de explosividad	NF EN 1839	7,0	% (volúmico)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	-	%
CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	< 1	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	2,8	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C	GC-MS	0	%
CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidad	OCDE 301	nm	-
Presión de vapor a 20°C	-	> 0,01	hPa
Contenido en COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	-	100	%
Contenido en azufre	GC MS	0	%
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	%
Contenido en halógenos totales	GC MS	< 1	%
Contenido en disolventes clorados	-	0	
Contenido en disolventes aromáticos	-	0	
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	< 1	%
Contenido en compuestos con un PAO	-	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	nm	Kg Equivalente carbono

PRESENTACIONES



MODOS DE EMPLEO



Desengrase con trapo

Desengrase con brocha



Cubas para inmersión en frío o en caliente

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.